





Container module and liquid crystal display

Patent number: CN1321910
Publication date: 2001-11-14
Inventor: GYO-HO CHA (KR); HI-CHUN LEE (KR); CHONG-DAE PARK (KR)
Applicant: SAMSUNG ELECTRONICS CO LTD (KR)
Classification:
- international: **G02F1/13; G02F1/13357; G02F1/13; (IPC1-7): G02F1/1335**
- european: **G02F1/13B; G02F1/13357E**
Application number: CN20010117429 20010427
Priority number(s): KR20000022714 20000428

Also published as:

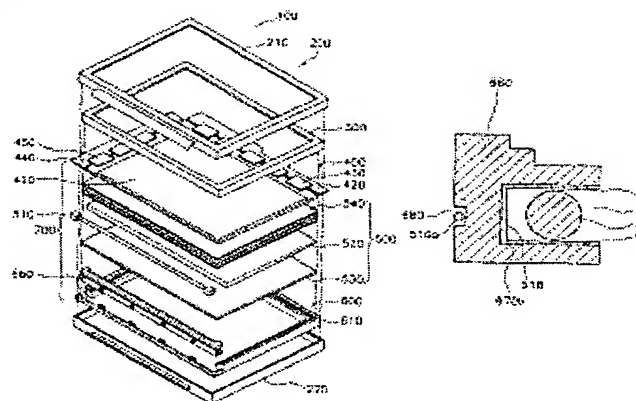
 US6867827 (B2)
 US2001035923 (A)
 JP2001356343 (A)
 CN1186681C (C)

Report a data error he

Abstract not available for CN1321910

Abstract of corresponding document: **US2001035923**

A liquid crystal display has a mold frame divided into several parts. The liquid crystal display device includes a display unit for displaying an image, a back light assembly having a light source for generating a light, a light guiding plate for guiding the light, and a light focusing portion for focusing the light, and a mold frame divided into a first frame and a second frame. The mold frame receives the display unit and the back light assembly. The first frame receives the light guiding plate and the light focusing portion and the second frame receives the light source. A reflection sheet is integrally formed at an inner surface of the second frame so as to perform the function of a lamp reflector. Accordingly, a lamp cover is not required so that the number of parts and the manufacturing cost are reduced. A lamp can be exchanged by simply separating the second frame from the mold frame, so the fault of the light source caused by the friction with other elements is reduced when exchanging the lamp.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

G02F 1/133

[12] 发明专利申请公开说明书

[21] 申请号 01117429.3

[43] 公开日 2001 年 11 月 14 日

[11] 公开号 CN 1321910A

[22] 申请日 2001.4.27 [21] 申请号 01117429.3

[30] 优先权

[32] 2000.4.28 [33] KR [31] 22714/2000

[71] 申请人 三星电子株式会社

地址 韩国京畿道

[72] 发明人 车奎昊 李喜春 朴钟大

[74] 专利代理机构 柳沈知识产权律师事务所

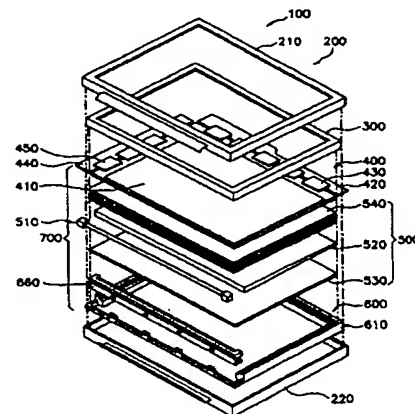
代理人 陶凤波

权利要求书 3 页 说明书 8 页 附图页数 9 页

[54] 发明名称 容器模块及液晶显示装置

[57] 摘要

液晶显示装置包括:显示单元;背光组件,具有光源,导光板,和聚光部分;和一个具有第一框架和第二框架的模制框架。第一框架收容导光板和聚光部分,第二框架收容光源。反射板整体形成在第二框架的内表面以执行灯反射器的作用。因此,不需要灯罩,使得部件数也由此可以降低并可以节约成本。还可以通过简单地分开具有光源的第二框架来换灯,所以换灯时可以减少由于与其它元件摩擦所导致的光源失效。



ISSN 1008-4274

知识产权出版社出版

底面除一个周围部分以外的其它周围部分；和一个用于支撑第二框架的支撑元件。第二框架可拆卸地连接到支撑元件，并在其内部设置有一个灯反射器。

根据本发明，不需要一种把辐射到灯后侧的光反射到导光板中的灯罩，所以可以减少液晶显示装置的部件和降低制造成本，并提高工作效率。另外还可以通过简单地划分第二框架换灯，因此避免了在执行换灯工作时损坏光源。

本发明的上述目的和其它优点将通过下面参考附图对优选实施例的描述而变得更加清晰。其中：

- 10 图 1 是常规液晶显示装置的截面图；
- 图 2 是根据本发明实施例的液晶显示装置的透视图；
- 图 3 是根据本发明实施例的模制框架透视图；
- 图 4 是根据本发明第二框架的第一实施例透视图；
- 图 5 是图 4 所示“A₁-A₂”部分的截面图；
- 15 图 6 是根据本发明第二框架的第二实施例透视图；
- 图 7 是图 6 所示“A₁-A₂”部分的截面图；
- 图 8 是图 6 所示“B₁-B₂”部分的截面图；和
- 图 9 是与第二框架组装在一起的第一框架透视图。

- 20 以下参考附图对本发明进行详细的描述。在此申请中，把液晶显示装置的灯的长度方向认做横向，灯的垂直方向认做纵向。另外，在液晶显示装置中，把放置液晶显示板的第一部分认做上部，把与第一部分相对的第二部分认做下部。

图 2 表示具有可分成几部分的模制框架的液晶显示装置剖视图。

- 25 参见图 2，液晶显示装置 100 有一个通过接收图象信号而显示图象的液晶显示模块 700 和一个用于收容液晶显示模块 700 的外壳部分 200。

液晶显示模块 700 包括一个用于显示图象的显示单元 400，一个供给光线的背光组件 500 和一个用于固定显示单元 400 及背光组件 500 的模制框架 600。外壳部分 200 包括前壳 210 和后壳 220。

- 30 显示单元 400 包括一个用于显示图象的液晶显示板 410，一个给数据线施加驱动信号的源极印刷电路板 420，一个决定施加数据线驱动信号的时间的源极载带盒(source side tape carrier package)430，一个给栅极线施加驱

动信号的栅极印刷电路板 440，和一个决定施加栅极线驱动信号的时间的栅极载带盒(gate side tape carrier package)450。液晶显示板 410 由一个位于下部的 TFT 衬底、一个位于上部的彩色滤光片衬底和一个形成在 TFT 衬底及彩色滤光片衬底之间的液晶。

- 5 图象信号经 TFT 衬底的源极部分和栅极部分施加到 TFT 衬底的晶体管。此时，液晶接收一个电信号并调节从背光组件 500 供给的光量，由此形成图象。

背光组件 500 形成在显示单元 400 下方，用于对显示单元 400 均匀地供给光线。

- 10 背光组件 500 有一个光源 510，一个导光板 520，一个反射板 530 和多个光片 540。

光源 510 包括一个安装在液晶显示模块 700 一侧以产生光亮的线性灯 512，一对插入灯 512 的两端以保护灯 512 的灯架 514，和一根电连接灯 512 与外电源的导线 516。

- 15 导光板 520 具有对应于显示单元 400 液晶显示板 410 的尺寸的尺寸，并位于液晶显示板 410 的下方以把光线导向显示单元 400，同时改变光路。导光板 520 的厚度在光源 510 的方向上逐渐加厚。

- 20 反射板 530 位于导光板 520 的下方。反射板 530 把从导光板 520 泄漏的光导向导光板 520，由此提高光效率。另外，把多个光片 540 定位于导光板 520 之上。通过光板 540，提供到液晶显示板 410 上的光可以形成均匀的亮度。

- 25 显示单元 400 和背光组件 500 通过模制框架 600 固定。模制框架 600 具有基本上为六边形的形状，上部敞开。模制框架 600 放置光源 510 的一侧部分可以与模制框架 600 组装在一起，也可以拆开。因此，模制框架 600 由一个用于收容显示单元 400 和除光源 510 以外的背光组件 500 的第一框架 610 和一个用于收容光源 510 的第二框架 660 组成。灯反射器在第二框架 660 的内侧壁处形成一体，因此，与常规的液晶显示装置相比，可以减少部件数。

- 30 设置底架 300 以把显示单元 400 的印刷电路板 420 和 440 以及载带盒 430 和 450 固定到模制框架 600。

底架 300 具有与模制框架 600 一致的六边形，其上部敞开，从而暴露

液晶显示板 410。底架 300 的侧壁垂直弯曲，因而覆盖液晶显示板 410 的上部周围部分。

液晶显示装置 100 的组装如下。

首先，把背光组件 500 固定在模制框架 600。之后，让显示单元 400 支靠在背光组件 500 上。然后，沿模制框架 600 的外表面弯曲两个经载带盒 430 和 450 连结的印刷电路板 420 和 440，弯曲方式使得印刷电路板 420 和 440 可以安放在模制框架 600 的敞开部分，或是模制框架 600 侧壁的上部。然后，把底架 300 连接到模制框架 60，使得能够让显示单元 400 和背光组件 500 固定到模制框架 600。

10 如上组装液晶显示模块后，液晶显示模块被容放在前壳 210 和后壳 220 之间，由此制成液晶显示装置 100。

图 3 表示根据本发明实施例的模制框架 600 的剖视图。

参见图 3，模制框架 600 具有第一框架 610，用于收容显示单元 400、导光板 520，反射板 530，和一个聚焦装置 540，并具有收容第一框架 610 和光源 510 的第二框架 660。

第一框架 610 包括一个底面和第一、第二及第三侧壁 620、630 和 640，这些侧壁垂直地形成在底面的除一个侧围部分以外的其它侧围部分。另外，在底面的一个不形成侧壁的侧围部分形成一个收容第二框架 660 的支撑元件 650。第二框架 660 位于支撑元件 650 的侧表面并具有一个与第一、第二和第三侧壁 620、630 和 640 的上表面相对应的上表面。第二框架 660 的长度与支撑元件 650 的长度对应，宽度与支撑元件 650 弯曲部分的延伸长度对应，高度与第一、第二和第三侧壁 620、630 和 640 对应。因此，具有六边形而其中一边敞开的第二框架 660 的第一、第二和第三侧壁 620、630 和 640 与第二框架 660 形成一个容放显示单元和背光组件的模制框架 600 的收容空间，其中第二框架 660 位于支撑元件 650 和第一、第二侧壁 620、630 的端部确定的一个空间内。

支撑元件 650 与第一框架 610 的第三侧壁 640 相对地横向放置，它的两端朝向第一和第二侧壁 620 和 630 垂直弯曲。因此，可以把对容放在第二框架 660 中的光源 510 的灯供电的导线拉到外部。

30 固定并支撑第二框架 660 的第一固定部件整体地形成在支撑元件 650 的上表面上，并且可拆卸地连结到第一固定部分的第二固定部件也整体地

形成在第二框架 660 的外表面上。作为第一固定部分的一个实施例，多个连接挂钩 655 整体地形成在支撑元件 650 的上表面上。每个连接挂钩 655 包括一个从支撑元件 650 的上表面伸出的固定凸伸 651 和一个穿透固定凸伸 651 的连接孔 652。作为第二固定部件的一个实施例，多个连接凸伸 690 整体地形成在第二框架 660 的外表面。因此，第二框架 660 通过把连接凸伸 690 插入到连接孔 652 中而固定到支撑元件 650，并且通过从连接孔 652 拔出连接凸伸 690 而与支撑元件 650 分开。因此，第二框架 660 与支撑元件 650 可拆卸地连接。

另外，在第一、第二和第三侧壁 620、630 和 640 的上表面上形成多个用于支撑聚焦装置 540 和显示单元 400 的支撑面。支撑表面朝着第一框架 610 底面具有阶梯形状。第二框架 660 的上表面具有多个用于支撑聚焦装置 540 和显示单元 400 的支撑面。支撑表面朝着第二框架 660 底面具有阶梯形状。因此，具有与第一至第三侧壁 620、630 和 640 的一致的阶梯形状的支撑面形成在第二框架的上表面上。

在第二框架 660 的内表面上横向形成一个容放光源 510 的灯的第一凹槽 670，与第三侧壁 640 面对，在与第二框架 660 内表面对称的第二框架 660 的外表面上形成一个容放灯导线的第二凹槽 680。与连接挂钩 655 对应的多个连接凸伸 690 与第二框架 660 在第二凹槽 680 的下方形成一体。下面详细解释第二框架 660 的各种实施例。

图 4 是根据本发明第二框架的第一实施例透视图。图 5 是图 4 所示“ A_1-A_2 ”部分的截面图。

参见图 4 和图 5，容放光源 510 的第二框架 660 在一侧上有一个容放灯的第一凹槽 670，在另一侧上有一个容放灯导线的第二凹槽 680。

第一凹槽 670 具有预定的宽度和深度并形成在第二框架 660 的长度方向。因此，第一凹槽 670 的截面形状基本上是一个由底部 670a、侧部 670b 和顶部 670c 确定的矩形。第一凹槽 670 的与侧部 670b 相对的另一侧部敞开。灯架 514 位于第一凹槽 670 的两端用于支撑光源 510 的灯 512。第一凹槽 670 的宽度和深度与灯架 514 的大小对应。灯 512 位于第一凹槽 670 中的纵向，灯 512 的两端连接到灯架 514。

另外，用于把光反射向导光板 520 的灯反射器 518 与第一凹槽 670 的内部形成一体。灯反射器 518 围绕第一凹槽 670 的除对应于灯架 514 的一

部分以外的底部 670a、侧部 670b 和顶部 670c。最好把由聚对苯二甲酸二乙醇酯 polyethylene terephthalate 制成的反射片覆在第一凹槽 670 的底部 670a、侧部 670b 和顶部 670c 上。

5 第二凹槽 680 形成在与第二框架形成有第一凹槽 670 的一侧对称的一侧上，形状为沿第二框架 660 的长度切割的方形，有预定的宽度和深度。与灯 512 电连结的连结元件 516a 位于第二凹槽 680 的内部。

图 6 是根据本发明第二框架的第二实施例透视图。图 7 是图 6 所示“ A_1-A_2 ”部分的截面图。图 8 是图 6 所示“ B_1-B_2 ”部分的截面图。

10 参见图 6、7 和 8，容放光源 510 的第二框架 660 在一侧上有一个容放灯的第一凹槽 670，在另一侧上有一个容放灯导线的第二凹槽 680。

此实施例的第一凹槽 670 省去了底部 670a，由此减轻了第二框架 660 的重量。因此，如图 7 所示，第一凹槽 670 中放置灯架 514 的第一部分基本上为矩形，由底部 670a、侧部 670b、顶部 670c 限定，第一部分与侧部相对的另一侧敞开。但是，如图 8 所示，第一凹槽 670 中放置灯 512 的第二部分只有侧部 670b 和顶部 670c。

20 此时，灯反射器 518 连结到侧部 670b 和顶部 670c，因此灯 512 发出的光可以被反射向导光板 520。但是，因为底部 670a 敞开，所以光在底部区域不反射。为此，反射板 530 最好延伸到导光板 520 下部以外的灯 512 的下部。延伸的反射板 530 使得从灯 512 辐射到第二框架下部的光反射到导光板 520，因此恒定地保持光的反射率。

在常规的液晶显示装置中，模制框架和灯罩尽管彼此对应，但它们还是单独地制造，因此部件数量增多。然而，在本发明的液晶显示装置中，模制框架不仅具有接受容器的功能，而且还有反射灯发出的光的反射器功能，因此，部件的数量可以减少并且工作效率可以提高。

25 下面描述对可以分成几个部分的模制框架 600 的组装。

图 9 表示与第二框架 660 组装在一起的第一框架 610。

参见图 9，灯 512 和灯架 514 插入到形成在第二框架 660 内部的第一凹槽 670 中。连结到灯 512 的冷电极的冷导线 516a 收容到形成在第二框架 660 外部中的导线槽 680 内，并连结到一个交换器(未示出)。另一方面，连结到灯 512 热电极的热导线 516b 经灯架 514 的侧部连结到交换器。

形成在第二框架 660 外部的连接凸伸 690 对应地连接到与第一框架 610

的制成部分 650 形成一体的连接挂钩 655。此时，形成在第一框架 610 第一和第二侧壁 620 和 630 上部的阶梯状支撑元件与形成在第二框架 660 上表面上的阶梯状支撑元件搭配。通过这种方式完成模制框架 600 的组装。

5 另一方面，更换灯 512 时，首先通过把连接挂钩 655 与连接凸伸 690 分开而把第二框架 660 与模制框架 600 分开。然后，更换容放在第二框架 660 的第一凹槽 670 中的灯 512。因为可以通过简单地分开第二框架 660 更换灯 512，所以在换灯 512 时可以避免光源 510 受到外部冲击，因此可以减少与其它元件的摩擦而导致的光源 510 失效。

10 虽然在本申请中描述了一个第二框架 660，但如果光源 510 插入到导光板 520 的两端，也可以使用两个第二框架 660。在这种情况下，第一框架 610 有一对侧壁和一对支撑元件。两个第二框架 660 分别连接到一对支撑元件上。

15 如上所述，根据本发明，模制框架被分成几个部分，灯反射器连结到划分的模制框架的凹槽。另外，收容没有灯罩的光源之后组装划分的模制框架。因此，模制框架执行容放液晶显示模块的功能和灯罩的功能。液晶显示装置的部件数也由此可以降低并可以节约成本。另外，还可以简化液晶显示装置的组装步骤和维修工作。另外，因为可以通过简单地分开具有光源的第二框架来换灯，所以换灯时可以减少由于与其它元件摩擦所导致的光源失效。

20 虽然描述了本发明的优选实施例，但本领域的技术人员应该理解，本发明并不局限于所述的优选实施例，在不脱离权利要求所限定的本发明实质和范围的前提下可以做各种改型和变化。

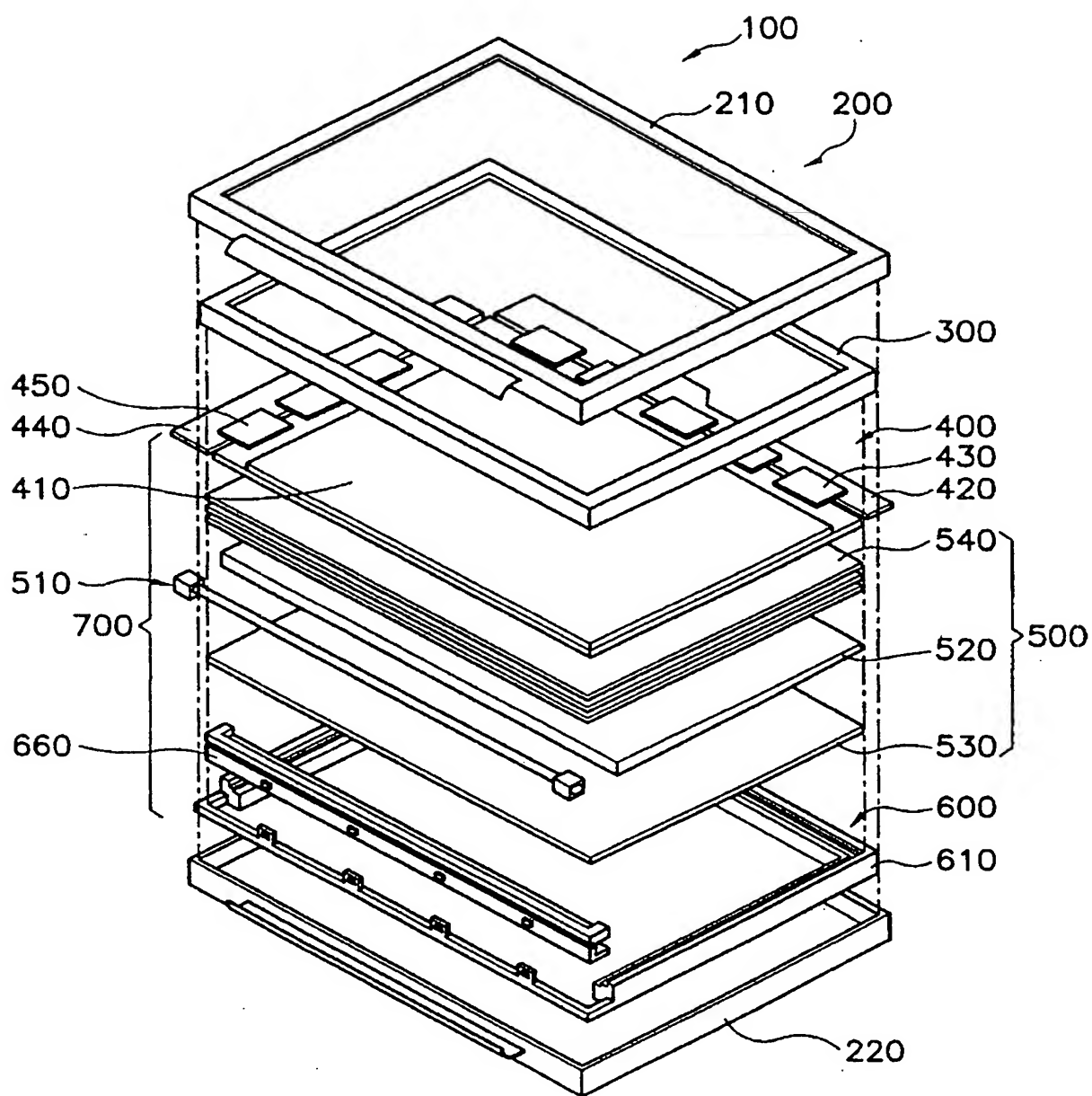


图 2

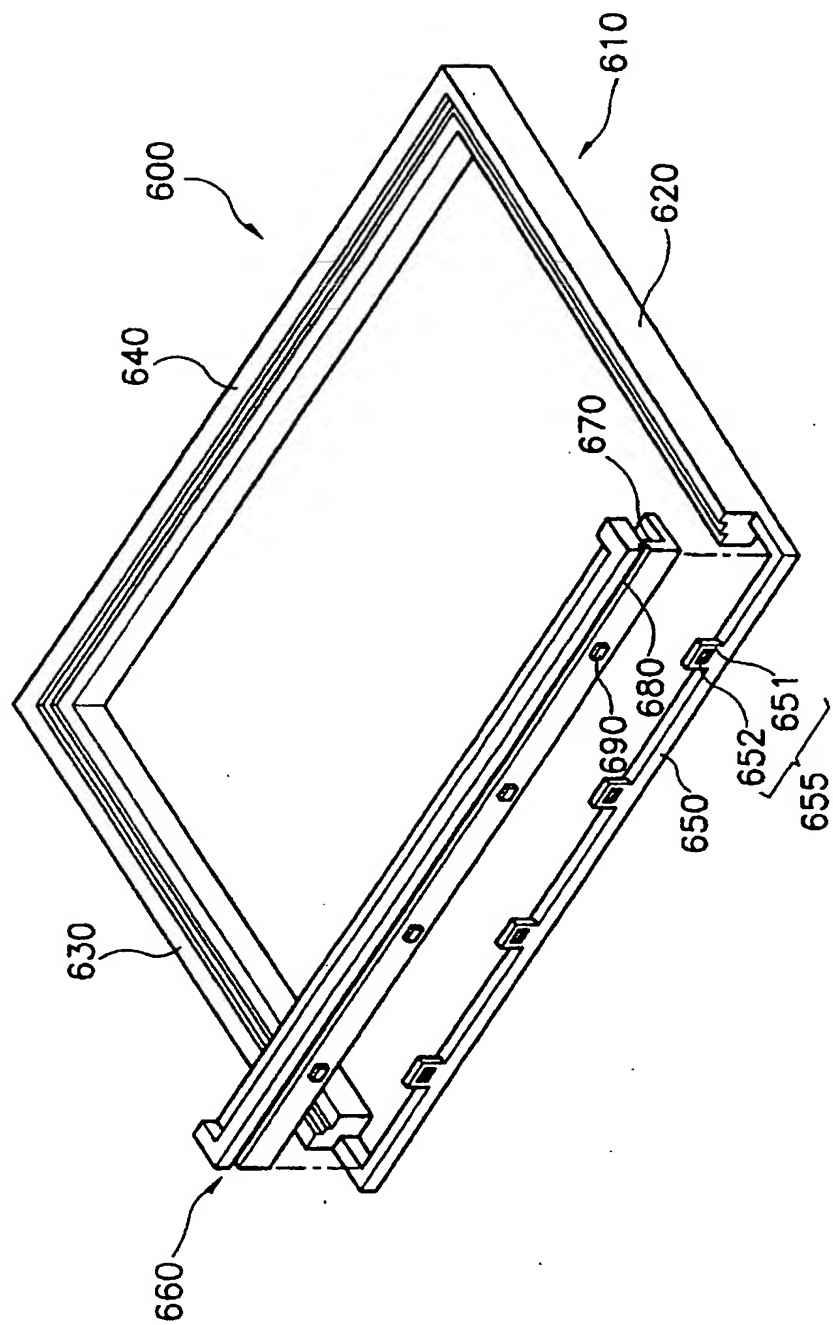


图 3

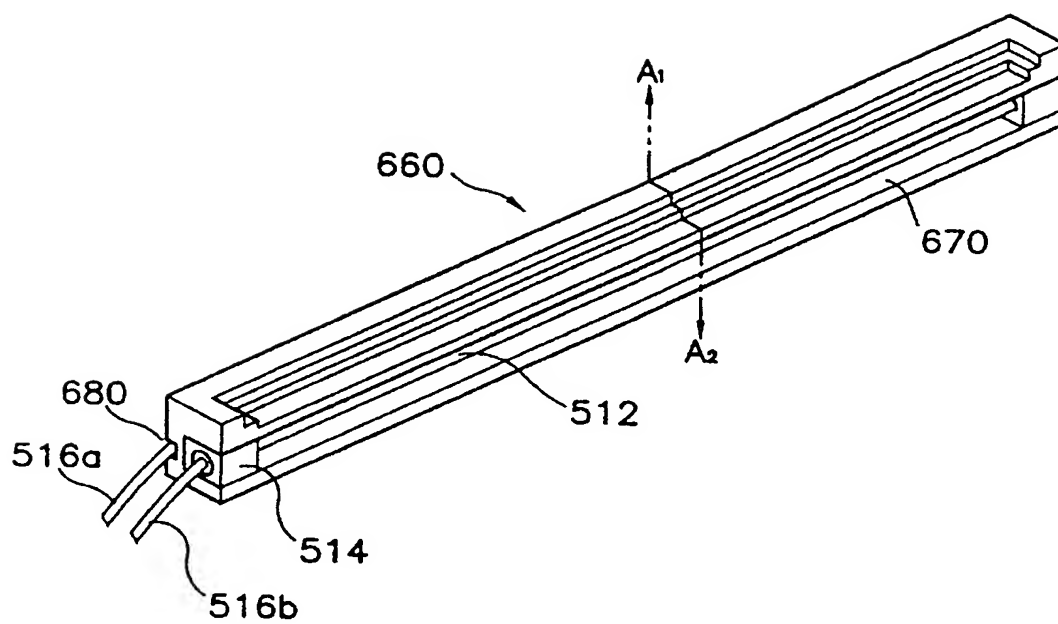


图 4

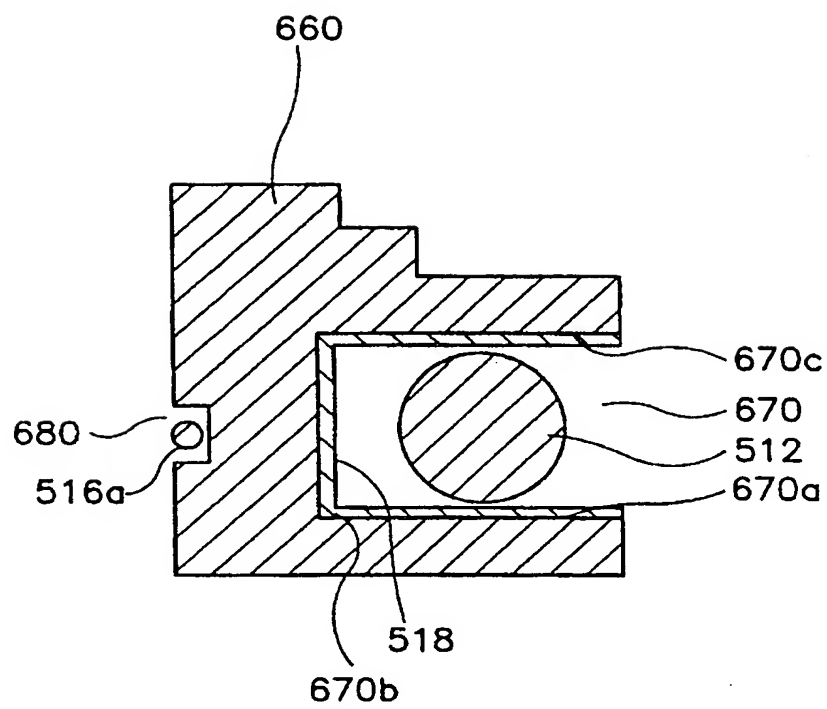


图 5

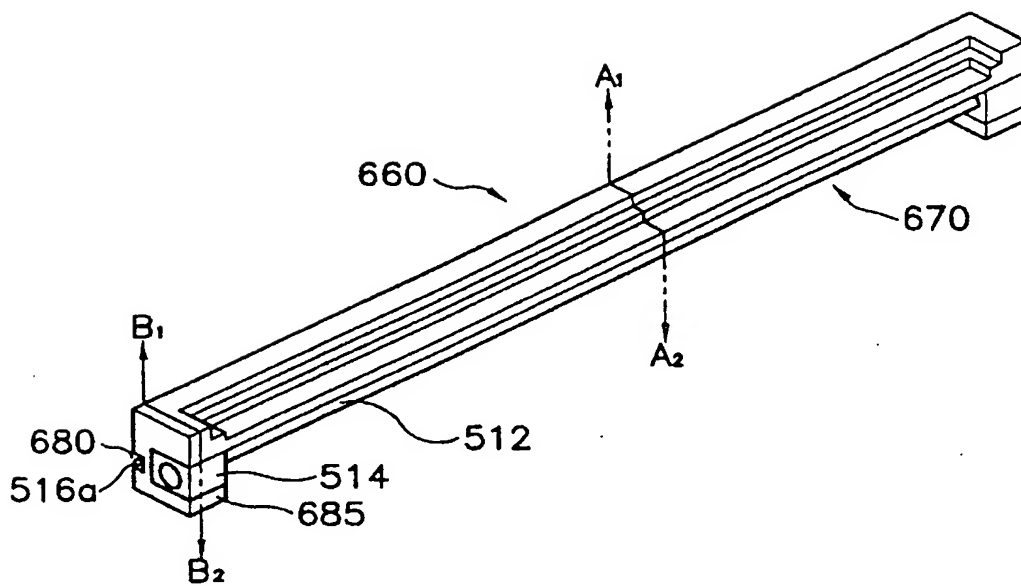


图 6

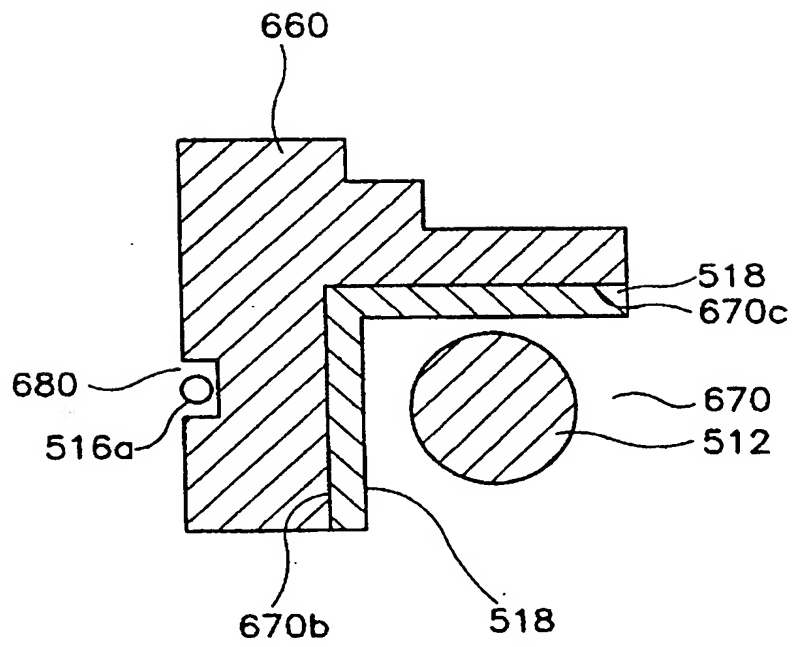


图 7

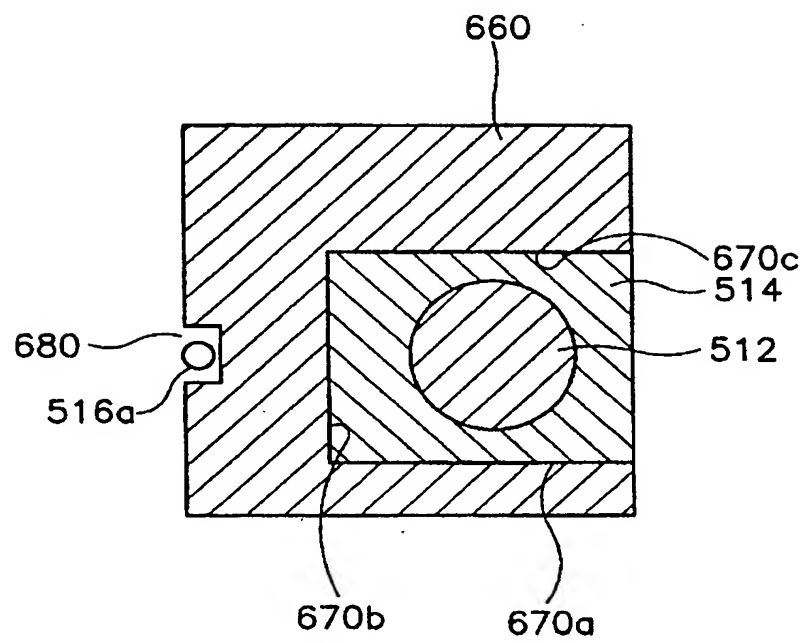


图 8

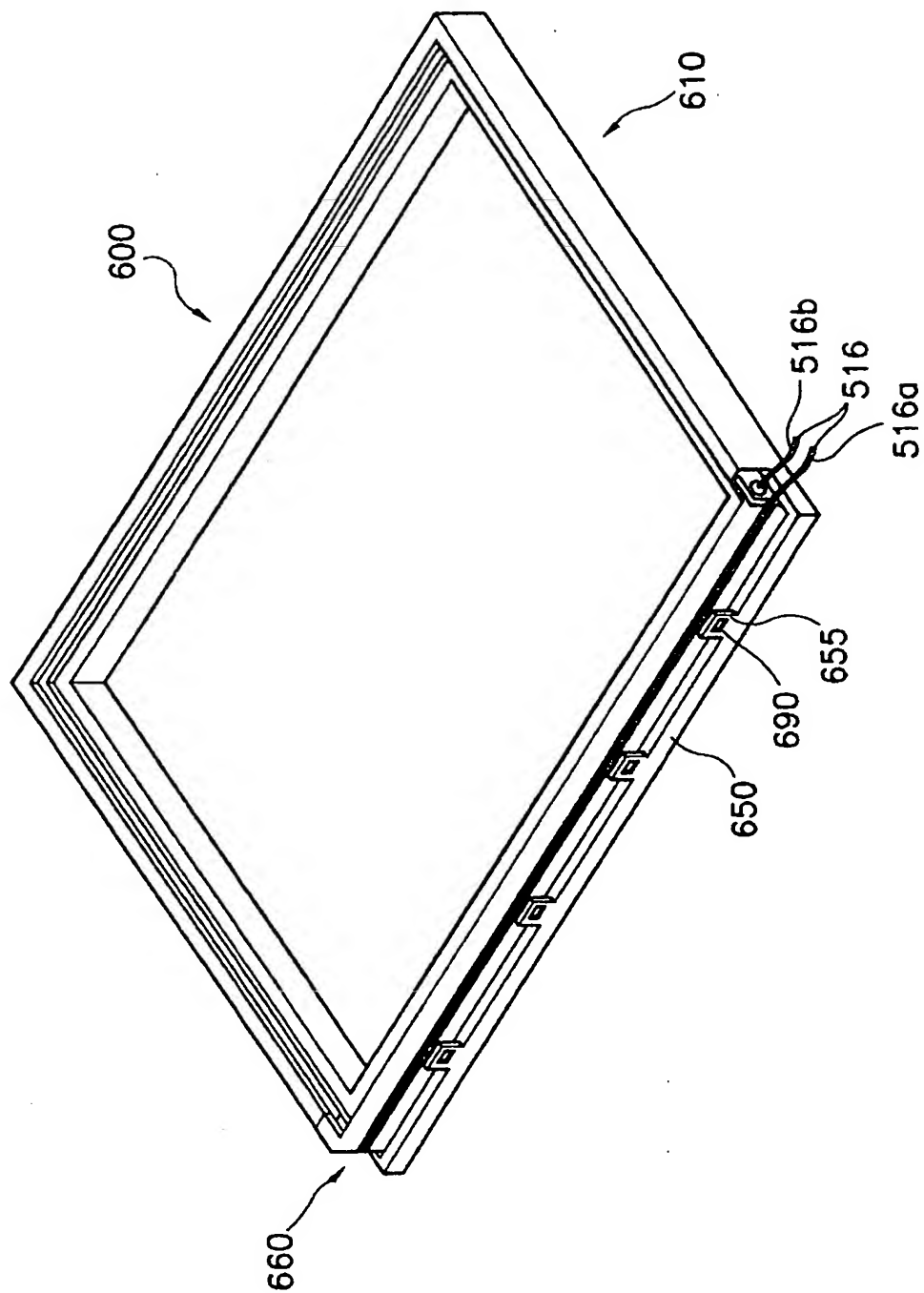


图 9